

## SKŁADOWANIE I UŻYTKOWANIE

---

Folię należy składować w zwojach o minimalnej średnicy 8cm, małe formatki najlepiej przechowywać na płasko. Podczas eksploatacji na zewnątrz, min. 2 razy w tygodniu przecierać warstwę przylegającą, osuszając gromadzącą się kondensację pary wodnej oraz usuwając brud.

Temperatura stosowania: od -40 st. C do +71 st. C.

## DANE TECHNICZNE

---

**Grubość (folia magnetyczna + PET):** 350 mikronów (+/-10%)

**Gramatura:** 815g/m<sup>2</sup> (+/-82)

**Stopień bieli:** 80,90

**Krycie:** 100%

**Odporność na wodę:** średnio-wysoka

**Właściwości magnetyczne (siła przyciągania):** (8, 10)g/cm<sup>2</sup>

**Budowa:** Folia magnetyczna Fleximag zbudowana jest z proszku o właściwościach ferromagnetycznych oraz syntetycznej gumy. Osiąga dużą siłę przyciągania oraz występuje w zróżnicowanych grubościach. Produkt nie zawiera ołowiu.

**Cechy:** Fleximag może być skręcany i wyginany bez utraty wysokiego poziomu energii pola magnetycznego, daje się łatwo ciąć nożyczkami i nożem. Jednorodna długość rolek redukuje powstawanie odpadów oraz resztek podczas cięcia.

**Typ namagnesowania:** Wielopolowy, jednostronny.

**Obróbka:** Fleximag daje się łatwo ciąć i sztancować bez konieczności obróbki krawędzi. Jest doskonałym podłożem do laminowania folią i papierem.

**Technika druku:** Solwent, eco-solwent, lateks, UV. Temperatura otoczenia od 15-30°C i wilgotność względna powietrza 30-60%.

**Okres składowania:** 1 rok\*

\* Przechowywanie: Zaleca się przechowywanie w oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i suchym pomieszczeniu. Temperatura przechowywania 10 - 35°C, wilgotność powietrza 20-70%.

(BH max) - wewnętrzna siła w magnesie - jest to punkt, w którym powstaje największa energia wytworzona przez folię magnetyczną, punkt optymalny.

(Br) *Indukcja magnetyczna* - wskazuje na gęstość pól magnetycznych w materiale po saturacji, mierzona jest w zamkniętym obwodzie magnetycznym. Jest wymiernym wskaźnikiem siły przyciągania folii magnetycznej.

HcB *Koercja pola magnetycznego* - wartość przeciwnego pola magnetycznego, któremu należy poddać materiał magnetyczny, aby miał on wartość BR=0. Wartość ta wskazuje zdolność materiału magnetycznego do utrzymywania swojej siły magnetycznej w stanie niezmienionym.

\**Metoda Shore'a* polega na określaniu twardości próbki za pomocą pomiaru jej sprężystości, zaś odkształcenie trwałe materiału (odcisk) odgrywa tylko niewielką, pośrednią rolę. Przy pomiarze twardości skleroskopem Shore'a w nowszej konstrukcji bijak o masie m (najczęściej 20g), zakończony diamentowym zaokrąglonym ostrzem pomiarowym, opada pionowo, swobodnie, w prostopadłe do mierzonej powierzchni ustawionej rurce, z wysokości h (najczęściej 112 mm). Przy uderzeniu bijaka w badany materiał część siły opadania, zależna od wielkości granicy sprężystości materiału, wywołuje powstanie niewielkiego trwałego odcisku. Pozostała część energii opadania

zmienia się w odkształcenie sprężyste próbki i bijaka i jest po uderzeniu przyczyną odskoku bijaka od Próbki w rurce. Im twardsza jest próbka, tym większa jest wysokość odskoku bijaka. W zazwyczaj stosowanych skleroskopach Shore'a skala jest podzielona na 130 równych części (nie w mm). Do celów porównawczych stosuje się niskostopową próbkę zahartowanej stali eutektoidalnej, która ma twardość wg Shore'a 100 (jednostek skali odskoków).

#### **Przeliczanie wartości:**

1Kgs=100mT

1KOe=79,6KA/m

1MGOe=7,96KJ/m<sup>3</sup>

---

## **Instrukcja aplikacji folii magnetycznej**

Folia magnetyczna jest atrakcyjnym nośnikiem reklamy i informacji wizualnej, szczególnie dla firm posiadających własny transport. Naniesiona przy jej pomocy grafika jest w pełni usuwalna i nie niszczy lakieru. Może posłużyć jako forma tymczasowej zamiany prywatnego samochodu na samochód firmowy i odwrotnie.

Folia magnetyczna dostępna jest w rolach o szerokości 61cm w kolorze czarnym lub z białą powłoką, na której można drukować. Grubość folii: 0,4mm, 0,5mm, 0,6mm; 0,7mm oraz 2mm. W zależności od przeznaczenia, należy wybrać folię o odpowiedniej grubości. Siła z jaką folia trzyma się podłoża zależy zarówno od grubości folii, jak i od grubości i ilości warstw lakieru na metalowych częściach pojazdu. Do reklamy na pojazdach zaleca się stosowanie folii o grubości 0,7 mm.

Grafika może być наносzona na folię metodą sitodruku lub przy użyciu folii samoprzylepnych. Przy wykonywaniu dłuższych serii zaleca się wstępne przetestowanie użytego materiału. Przed aplikacją zaleca się zaokrąglenie rogów wyciętej z folii magnetycznej naklejki, tak aby promień zaokrąglenia nie był mniejszy niż 2 cm. Pozwoli to zwiększyć odporność narożników na zniszczenie oraz poprawi przyleganie folii do podłoża.

#### *Przygotowanie folii*

Powierzchnia, na którą będzie nakładana folia magnetyczna, podobnie jak brązowa powierzchnia samej folii nie może być wilgotna ani zawierać błota, kurzu ani innych obcych ciał. Folia nie powinna być używana na powierzchniach nie w pełni metalicznych, powierzchniach metalowych wielokrotnie lub świeżo malowanych. Wymaga starannego przygotowania nawierzchni. Dobre efekty daje naniesienie niewielkiej ilości zwykłego pudru dziecięcego na przylegającą brązową powierzchnię folii.

#### *Nakładanie folii*

Przed nałożeniem należy doprowadzić folię do temperatury pokojowej, co zapewni jej właściwą elastyczność. Mniejsze znaczenie ma temperatura powierzchni, na którą folia będzie nakładana. Folię nakładamy stopniowo dociskając kolejne fragmenty powierzchni. Przy przemieszczaniu należy unikać rozciągnięcia, prowadzącego do osłabienia siły przylegania. Zamiast ciągnąć, folię należy zdjąć ją w całym kawałku i nałożyć powtórnie w innym miejscu. Powierzchnia metalowa powinna być gładka, bez profili i przetłoczeń oraz chromowanych wykończeń. Należy uważać na fałdy, prowadzące do powstania kieszeni powietrznych.

### *Konserwacja i czyszczenie*

Pomiędzy przylegającymi powierzchniami zbiera się wilgoć. Zalecamy, aby folię magnetyczną raz w tygodniu zdjąć i przetrzeć suchą ściereczką. Do czyszczenia prosimy używać ciepłej wody z niewielką ilością mydła lub płynu do mycia naczyń.

### *Przechowywanie*

Dla zabezpieczenia przed zniszczeniem etykiety wykonanej z folii magnetycznej w trakcie przechowywania zaleca się swobodne zrolowanie etykiety do średnicy nie mniejszej niż 10cm, w taki sposób, aby magnetyczne podłoże zostało zwinięte do środka (umieszczenie grafiki do wewnątrz mogłoby doprowadzić do zmarszczenia folii samoprzylepnej lub złuszczenia farby). Folia zrolowana nie powinna być dociskana i załamywana. Przy przechowywaniu „na płasko” nie należy umieszczać na rolce żadnych przedmiotów.